



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

към документацията за участие в Процедура „Избор с публична покана“ с две обособени позиции за определяне на изпълнител за: Закупуване и въвеждане в експлоатация (доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация) на:
1. обособена позиция CNC Фибро-лазерна машина за рязане на метални листи – 1 брой;
2. обособена позиция CNC Хидравлична абкантпреса – 1 брой.

ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ, КЛАСИРАНЕ НА КАНДИДАТИТЕ И ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ЩЕ СЕ ПРИЛАГА СЛЕДНИЯ КРИТЕРИЙ СЪГЛАСНО ПМС № 80/09.05.2022 г. :

„Икономически най-изгодна оферта”, критерий - оптимално съотношение качество – цена, където класирането на допуснатите до участие оферти ще се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ (КО) по определените предварително показатели за машините по предмета на процедурата.

Максимално възможният брой точки за всеки показател, както и стойностите за относителните тегла по показатели, са определени да бъдат еднакви за всички, с оглед преценката от страна на бенефициента за тяхната значимост.

В „Методиката за оценка на офертите” са конкретизирани и точно определени следните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за машините по предмета на процедурата, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – Пц	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - Пдтфх:	70 % (0,70)	100	Т дтфх

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. 1 Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „Мултиинженеринг - Иванка Ангелова” и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



Офертата получила най-висока **Комплексна оценка (КО)** се класира на първо място.

1. обособена позиция - CNC Фибро-лазерна машина за рязане на метални листи - 1 брой

Пц-Показател 1 - „Предложена цена” с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена от оценителите по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Пц = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “Пц” са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” са максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник;
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

П2- Показател 2 - Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ: Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните технически и функционални характеристики, предмет на оценка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 1.1.:

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. 2
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „Мултиинженеринг - Иванка Ангелова” и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.*



Финансирано от Европейския съюз

NextGenerationEU

ДТФХ №	<u>СНС Фибро-лазерна машина за рязане на метални листи - 1 брой</u> Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:	Параметри:	Точки: Максимален брой точки – 100т.
ДТФХ 1	- Мощност на Лазерен източник (резонатор): 2000 W;	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 2	- Филтрираща система;	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 3	- Капацитивно следене на материала;	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 4	- База данни с готови параметри;	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 5	- Автоматична двойна маса.	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.

Точките по показателя Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка, се закръглят с точност до втория знак след десетичната запетая.

Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

$ДТФХ_n = (ДТФХ_{1n} + ДТФХ_{2n} + ДТФХ_{3n} + ДТФХ_{4n} + ДТФХ_{5n})$, където:

ДТФХ_n – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. 3
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „Мултиинженеринг - Иванка Ангелова“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.*



ДТФХ 1n - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;
ДТФХ 2n - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;
ДТФХ 3n - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник
ДТФХ 4n - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник;
ДТФХ 5n - брой точки по показател ДТФХ 5 на n-я участник;

Забележка: Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

**КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА (КО) на CNC Фибро-лазерна машина за рязане на метални листи - 1 брой,
СЕ ПОЛУЧАВА КАТО СУМА ОТ ОЦЕНКИТЕ ПО ДВАТА ПОКАЗАТЕЛЯ,
ИЗЧИСЛЕНИ ПО ФОРМУЛАТА:**

$КО_n = (ПЦ_n \times 30\%) + (ДТФХ_n \times 70\%)$, където:

- $КО_n$ е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- $ПЦ_n$ е оценката по показателя „Предложена цена” на n-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- $ДТФХ_n$ е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на n-я участник;
- **70% (0,70)** е относителната тежест на показателя $ДТФХ_n$ в крайната оценка.

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

ОФЕРТАТА ПОЛУЧИЛА НАЙ-ВИСОКА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА (КО) СЕ КЛАСИРА НА ПЪРВО МЯСТО.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура.

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. 4
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „Мултиинженеринг - Иванка Ангелова” и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.*



2. обособена позиция - CNC Хидравлична абкантпреса - 1 брой

Пц-Показател 1 - „Предложена цена” с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена от оценителите по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Пц = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “ПЦ” са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” са максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник;
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

П2- Показател 2 - **Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните технически и функционални характеристики, предмет на оценка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 1.2.:

ДТФХ №	CNC Хидравлична абкантпреса - 1 брой Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:	Параметри:	Точки:
ДТФХ 1	– Скорост по ос X – 250 мм/сек;	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. 5
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „Мултиинженеринг - Иванка Ангелова” и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



ДТФХ №	<u>CNC Хидравлична абкантпреса - 1 брой</u> Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:	Параметри:	Точки: Максимален брой точки – 100т.
ДТФХ 2	- Скорост при бърз ход по ос Y – 180 мм/сек;	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 3	- Скорост при работен ход по ос Y- 10 мм/сек;	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 4	- Антидеформационна система;	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 5	- Библиотека с инструменти.	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.

Точките по показателя Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка, се закръглят с точност до втория знак след десетичната запетая.

Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

$ДТФХ_n = (ДТФХ_{1n} + ДТФХ_{2n} + ДТФХ_{3n} + ДТФХ_{4n} + ДТФХ_{5n})$, където:

ДТФХ_n – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;

ДТФХ_{1n} - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;

ДТФХ_{2n} - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;

ДТФХ_{3n} - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник

ДТФХ_{4n} - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник;

ДТФХ_{5n} - брой точки по показател ДТФХ 5 на n-я участник;

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. 6
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „Мултиинженеринг - Иванка Ангелова“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.



Забележка: Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА (КО) на CNC Хидравлична абкантпреса - 1 брой, СЕ ПОЛУЧАВА КАТО СУМА ОТ ОЦЕНКИТЕ ПО ДВАТА ПОКАЗАТЕЛЯ, ИЗЧИСЛЕНИ ПО ФОРМУЛАТА:

$КО_n = (ПЦ_n \times 30\%) + (ДТФХ_n \times 70\%)$, където:

- $КО_n$ е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- $ПЦ_n$ е оценката по показателя „Предложена цена” на n-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- $ДТФХ_n$ е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на n-я участник;
- **70% (0,70)** е относителната тежест на показателя ДТФХ_n в крайната оценка.

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

ОФЕРТАТА ПОЛУЧИЛА НАЙ-ВИСОКА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА (КО) СЕ КЛАСИРА НА ПЪРВО МЯСТО.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура