



ЕТ „Мултиинженеринг – Иванка Ангелова”  
гр. Велико Търново - 5000  
ул. „Никола Габровски“ № 71

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към документацията за участие в Процедура „Избор с публична покана“ с две обособени позиции за определяне на изпълнител за: Закупуване и въвеждане в експлоатация (доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация) на:

1. обособена позиция - CNC Струг - 1 брой
2. обособена позиция - 5 /пет/ - осен обработващ център - 1 брой

№	Описание на изисквания по машините	Забележка
1.	<p><b><u>CNC Струг - 1 брой</u></b></p> <p><b><u>1.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Диаметър за обработка над тялото – 700 мм,</li><li>- Диаметър за обработка над шейната – 500 мм,</li><li>- Шпиндел – 3250 об/мин,</li><li>- Макс обработваем диаметър - 480 мм,</li><li>- 12 позиции на револверната глава,</li><li>- Хидравлично задвижвано задно седло,</li><li>- Директна абсолютна измервателна система по ос X,</li><li>- CNC управление с възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чип</li></ul>	

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „Мултиинженеринг – Иванка Ангелова“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



	<p>карта;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Помпа за охлаждане - 12 bar</li></ul> <p><b>1.2 <u>Допълнителни технически и функционални характеристики:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Възможност за директно монтиране на 6 допълнителни инструмента по периферията на главата;</li><li>- Наличие на CNC управление с мин. 19“ тъчскрийн дисплей или еквивалент;</li><li>- Ролкови танкетни направляващи за по- добра динамика;</li><li>- Автоматично измерване на инструмента в работната зона;</li><li>- Програмируемо от управлението задно седло;</li><li>- CNC управление с графичен софтуер за симулация, готови цикли за програмиране;</li><li>- Революерна глава с възможност за монтаж едновременно на 12 въртящи фрезови инструменти с мин. 4000 об./мин.;</li><li>- Наличие на програмируем люнет за обработка на дълги детайли;</li><li>- Наличие на софтуерна функция за приемане на DXF файлове;</li><li>- CNC управление с интерфейс на български език</li></ul>	
--	---	--



## **5 - осен обработващ център – 1 брой**

### **2.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:**

- Ходове X/Y/Z 750/600/520 mm,
- Шпиндел 20 до 12 000 rpm,
- Конзолна наклоняема въртяща маса -мах. товар 200 kg. само за позициониране,
- Машинна база от композитен полимербетон,
- Директна измервателна система с инкрементални линейки по линейните оси на движение - X, Y, Z с въздушно продухване на линейките,
- Устройство за мерене на инструмента,
- Опипвач на детайла с оптичен предавател,
- 3D управление и възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чип карта

### **2.2 Допълнителни технически и функционални характеристики**

- Автоматична промяна и следене на работната координатна система при въртене на ротационните оси;
- Инструментален магазин за  $\geq$  Бр. 30 инструмента с автооператор;
- Размер на масата  $\geq 800 \times 620$  mm;
- Работен обхват по ос  $\geq B(-10^{\circ}/+95^{\circ})$ ;
- Наличие на CNC управление с мин. 19“ тъчскрийн дисплей или еквивалент;



	<ul style="list-style-type: none"><li>- CNC управление с графичен софтуер за симулация, готови цикли за програмиране и интерфейс на български език;</li><li>- Наличие на автоматична система интегрирана в управлението на машината за замерване и компенсация на кинематичната точност при обработка на прецизни детайли;</li><li>- Наличие на охлаждане през шпиндела <math>\geq 20 \text{ bar}</math>;</li><li>- Наличие на софтуерна функция за приемане на DXF файлове;</li><li>- Директно монтирани на оста на въртене прецизни енкодери за ротационните оси.</li></ul>	
--	---	--